

W-Series Zinc		W20/5 Zn	W20 Zn	W50 Zn	W80 Zn	W125 Zn	W200 Zn	W315 Zn	W500 Zn	W600 Zn
Zuhaltekraft Locking force	kN	90	240	600	900	1.250	2.200	3.150	5.800	6.500
Schließhub Closing stroke	mm	180	180	230	280	340	430	500	680	680
Auswerferhub Ejector stroke	mm	50	50	70	70	90	100	120	160	160
Formhöhe min.-max. Die height min.-max.	mm	120 – 300	120 – 300	120 – 350	160 – 400	170 – 500	250 – 600	300 – 700	350 – 800	350 – 800
Größe der Aufspannplatten Size of platen	mm	380 x 380	380 x 380	460 x 460	540 x 540	620 x 620	755 x 755	900 x 900	1.120 x 1.120	1.120 x 1.120
Säulenabstand Space between tie bars	mm	250 x 250	250 x 250	300 x 300	350 x 350	400 x 400	500 x 500	550 x 550	700 x 700	700 x 700
Eingießposition Shot position	mm	0	0 – 40	0 – 50	0 – 60	0 – 80	0 – 100	0 – 120	0 – 160	0 – 160
Gießkraft max. Maximum casting force	kN	15	43	54	78	100	130	158	182	182
Gießhub Casting stroke	mm	85	85	130	130	150	175	250	250	250
Gießkolbendurchmesser Injection plunger diameter	mm	36, 40, 45	36, 40, 45	45, 50, 55	50, 55, 60	60, 70, 80	70, 80, 90	70, 80, 90, 100	70, 80, 90, 100	70, 80, 90, 100
Gießvolumen Casting volume	cm³	47, 63, 87	47, 63, 87	109, 150, 194	147, 191, 241	205, 330, 475	450, 636, 856	514, 791, 1.105, 1455	514, 791, 1.105, 1455	514, 791, 1.105, 1455
Spez. Gießdruck Specific injection pressure	bar	150, 150, 150	420, 340, 270	339, 274, 226	396, 327, 275	352, 259, 198	335, 260, 204	410, 316, 249, 201	473, 362, 286, 232	473, 362, 286, 232

Technische Daten DIN 24480. Technische Änderungen unter Vorbehalt. Technical data DIN 24480. Technical changes reserved.

W-Series Magnesium		*	W80 Mg	W125 Mg	W200 Mg	W315 Mg-	W315/400 Mg-	W500 Mg-	W600 Mg-
		1 2				158 185	158 185	185 212	185 212
Zuhaltekraft Locking force	kN		900	1.250	2.200	3.150	4.000	5.800	6.500
Schließhub Closing stroke	mm		280	340	430	500	500	680	680
Auswerferhub Ejector stroke	mm		70	90	100	120	120	160	160
Formhöhe min.-max. Die height min.-max.	mm		160 – 400	170 – 500	250 – 600	300 – 700	300 – 700	350 – 800	350 – 800
Größe der Aufspannplatten Size of platen	mm		540 x 540	620 x 620	755 x 755	900 x 900	900 x 900	1.120 x 1.120	1.120 x 1.120
Säulenabstand Space between tie bars	mm		350 x 350	400 x 400	500 x 500	550 x 550	550 x 550	700 x 700	700 x 700
Eingießposition Shot position	mm		0 – 60	0 – 80	0 – 100	0 – 120	0 – 120	0 – 160	0 – 160
Gießkraft max. Maximum casting force	kN	1 2	78	100	130	158 185	158 185	185 212	185 212
Gießhub Casting stroke	mm		130	150	175	250	250	250	250
Gießkolbendurchmesser Injection plunger diameter	mm		55, 60, 65	60, 70, 80	70, 80, 90	80, 90, 100	80, 90, 100	80, 90, 100, 110	80, 90, 100, 110
Gießvolumen Casting volume	cm³		191, 241, 295	205, 330, 475	450, 636, 856	791, 1.105, 1.455	791, 1.105, 1.455	791, 1.105, 1.455, 1.810	791, 1.105, 1.455, 1.810
Spez. Gießdruck Specific injection pressure	bar	1 2	327, 275, 234	352, 259, 198	335, 260, 204	316, 249, 201 369, 292, 236	316, 249, 201 369, 292, 236	362, 286, 232, 192 422, 333, 270, 223	362, 286, 232, 192 422, 333, 270, 223

Technische Daten DIN 24480. Technische Änderungen unter Vorbehalt. Technical data DIN 24480. Technical changes reserved.

* Options: Modulare Gießaggregate/Modular Shot End

