

# Der FRECH Anspruch

Bei aller Leidenschaft für Kaltkammer-Druckgießmaschinen und Technologie: An erster Stelle steht der Erfolg unserer Kunden. Wir möchten ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen – mit Maschinen, die mit gleichbleibend hoher Qualität produzieren, Ressourcen sparen, einfach und intuitiv zu bedienen sind und dabei eine Vielzahl an Einstellungsmöglichkeiten haben.

# K1900

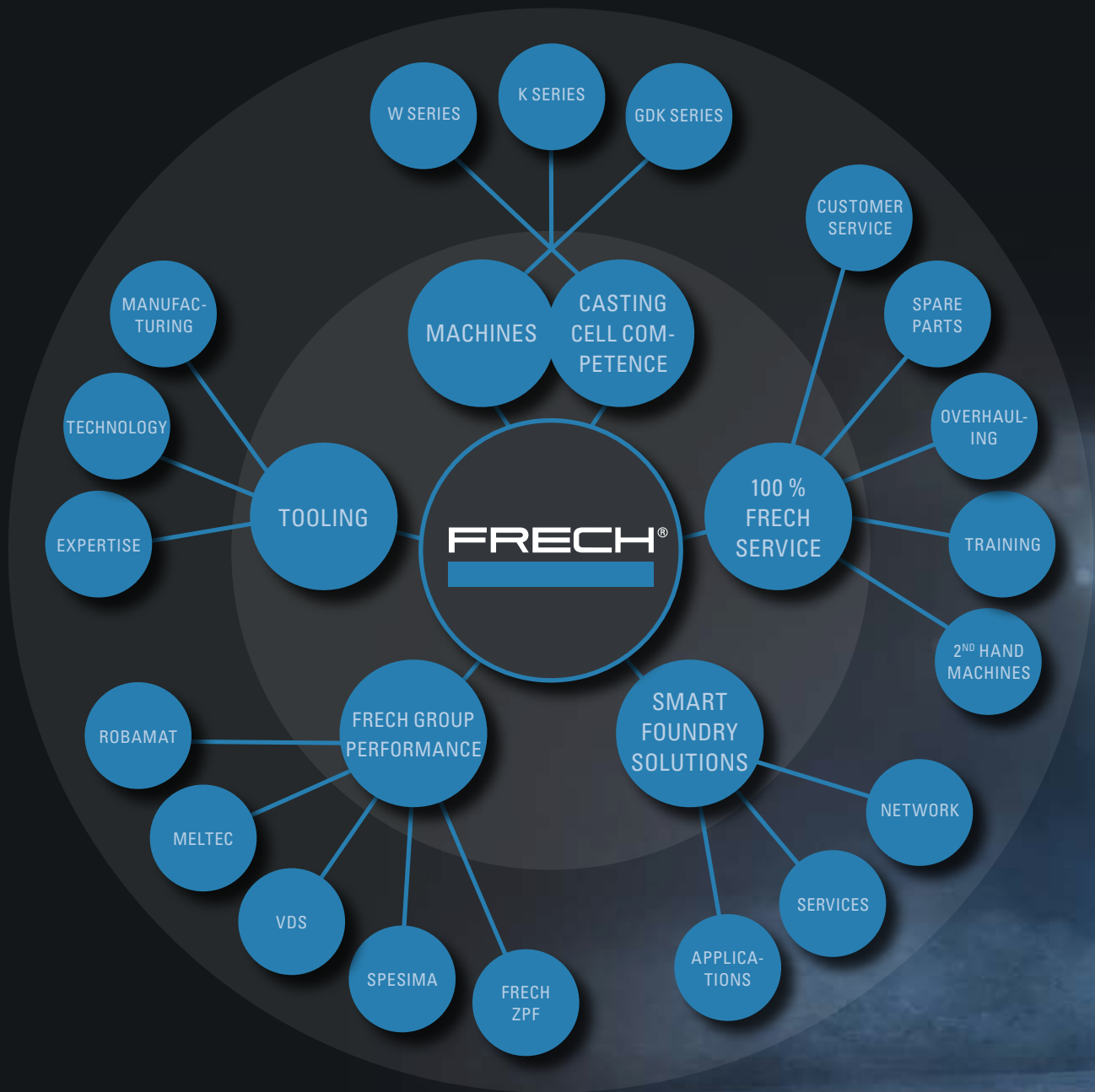


# K380

K-Series		*	K 380-	K 510-	K 640-	K 830-	K 1050-	K 1320-	K 1680-	K 1900-
		1 2 3	40	54 40	62 54 40	71 62 54	88 71 62	112 88 71	133 112 88	133 112
Zuhaltekraft Locking force	kN		3.800	5.100	6.400	8.300	10.500	13.200	16.800	19.000
Schließhub Closing stroke	mm		600	675	750	825	900	1.050	1.200	1.200
Auswerferhub Ejector stroke	mm		125	150	165	180	180	230	230	260
Formhöhe min.-max. Die Height min.-max.	mm		250 – 700	300 – 800	300 – 900	350 – 1.000	350 – 1.100	400 – 1.200	500 – 1.400	600 – 1.450
Größe der Aufspannplatten Size of platen	mm		1.015 x 1.015	1.135 x 1.135	1.255 x 1.255	1.400 x 1.400	1.550 x 1.550	1.730 x 1.730	1.950 x 1.950	2.100 x 2.100
Säulenabstand Space between tie bars	mm		675	750	825	925	1.025	1.150	1.300	1.350
Eingießposition Shot position	mm	1 2 3	0 – 210	0 – 280 0 – 210	0 – 280 0 – 280 0 – 210	0 – 350 0 – 280 0 – 280	0 – 350 0 – 350 0 – 280	0 – 420 0 – 350 0 – 350	0 – 420 0 – 420 0 – 350	0 – 420 0 – 420
Gießkraft max. Max. casting force	kN	1 2 3	409	548 409	623 548 409	713 623 548	881 713 623	1.120 881 713	1.330 1.120 881	1.330 1.120
Gießkolbendurchmesser Injec. plunger diameter	mm	1 2 3	50 – 90	60 – 100 50 – 90	60 – 110 60 – 100 50 – 90	70 – 120 60 – 110 60 – 100	70 – 140 70 – 120 60 – 110	80 – 140 70 – 140 70 – 120	80 – 160 80 – 140 70 – 140	80 – 160 80 – 140
Gießhub Casting stroke	mm	1 2 3	600	700 600	700 700 600	800 700 700	800 800 700	900 800 800	900 900 800	900 900 900
Gießvolumen Casting volume	cm <sup>3</sup>	1 2 3	785 – 2.545	1.319 – 3.665 785 – 2.545	1.319 – 4.435 1.319 – 3.665 785 – 2.545	2.053 – 6.032 1.319 – 4.435 1.319 – 3.665	2.053 – 8.210 2.053 – 6.032 1.319 – 4.435	3.016 – 9.236 2.053 – 8.210 2.053 – 6.032	3.016 – 12.064 3.016 – 9.236 2.053 – 8.210	3.016 – 12.064 3.016 – 9.236
Spez. Gießdruck Spec. injec. pressure	bar	1 2 3	2.083 – 643	1.938 – 698 2.083 – 643	2.203 – 656 1.938 – 698 2.083 – 643	1.853 – 630 2.203 – 656 1.938 – 698	2.289 – 572 1.853 – 630 2.203 – 656	2.228 – 728 2.289 – 572 1.853 – 630	2.646 – 661 2.228 – 728 2.289 – 572	2.646 – 661 2.228 – 728
Zugeh. Trennfl. von – bis Casting area from – to	cm <sup>2</sup>	1 2 3	182 – 591	263 – 731 245 – 793	290 – 976 330 – 917 307 – 995	448 – 1.317 377 – 1.266 428 – 1.190	459 – 1.835 567 – 1.666 477 – 1.602	592 – 1.814 577 – 2.306 712 – 2.094	635 – 2.540 754 – 2.309 734 – 2.935	718 – 2.872 853 – 2.611

\* Options

# THE WORLD OF DIE CASTING TECHNOLOGY



+49 (0) 71 81-702-0



info@frech.com



www.frech.com



Oskar Frech GmbH + Co. KG  
Schorndorfer Straße 32  
D-73614 Schorndorf-Weiler